

ThinkPad und ThinkCentre empfehlen Windows® XP Professional



ThinkPad X41 Tablet-PCs  
bieten erstklassige Leistung  
im WLAN – dank Intel®  
Centrino™ Mobiltechnologie



**HOLEN SIE DAS BESTE AUS IHREN COMPUTERN**  
MAXIMALE PRODUKTIVITÄT, MAXIMALE SICHERHEIT  
BEI MINIMALEN KOSTEN

[thinkpad.com/europe](http://thinkpad.com/europe)  
ThinkPad ist ein Produkt von Lenovo

**ThinkPad | ThinkCentre**



# ERFINDERGEIST UND FLEXIBILITÄT BASIEREN AUF VERTRAUEN UND INNOVATION

## Dürfen wir uns vorstellen? Wir sind Lenovo

Wir sind der Zusammenschluss zweier führender IT-Anbieter: Aus der ehemaligen IBM Personal Computing Division und Lenovo – führend in China, dem weltweit am schnellsten wachsenden Markt – ist ein globales Technologie-Unternehmen geworden. Wir sind ein Unternehmen mit einem gemeinsamen Ziel: Wir wollen die weltweit besten, innovativsten Produkte entwickeln. Und wir wollen mehr Menschen neue und bessere Technologien bieten: Technologien, die Kosten senken. Innovationen, die Zeit sparen.



ThinkPad T42 mit Intel® Centrino™ Mobiltechnologie und integriertem Fingerabdruck-Sensor

## DIESE PRODUKTFAMILIE BIETET INNOVATIONEN IN VIELERLEI HINSICHT:

**ThinkVantage Design** – Dank der perfekten Kombination von Form und Funktion lassen sich nach dem ThinkVantage Prinzip durchdacht konzipierte Systeme ebenso einfach wie intuitiv warten und handhaben.

**ThinkVantage Technologien** – Sie wurden entwickelt, um die Gesamtbetriebskosten von Computern zu senken, die Wiederherstellung von Systemen und Daten zu ermöglichen und die Mobilität und die Computersicherheit in Ihrem Unternehmen zu optimieren.

**ThinkPad Notebooks** – Wir bieten standardmäßig so viel PC-Sicherheit<sup>17</sup> wie kein anderer Hersteller und stellen Modelle bereit, die einfach zu handhaben und ins Netzwerk<sup>1</sup> einzubinden sind. Aber auch im WLAN sind unsere Notebooks besonders stark – dank Intel® Centrino™ Mobiltechnologie.

**ThinkCentre Desktops** – Sie wurden entwickelt, um Ihre Investitionen zu schützen und Ausfallzeiten zu minimieren. Manche Modelle sorgen sogar auf Ihrem Schreibtisch für mehr Ellbogenfreiheit.

**ThinkVision Bildschirme** – Sie bieten Zuverlässigkeit und Ergonomie für größeren Komfort und Produktivität am Arbeitsplatz.

**ThinkPlus Zubehör und Erweiterungen** – Ein breites Angebot an Optionen von Lenovo und anderen ausgewählten Herstellern sorgen für Vielseitigkeit und mehr Systemleistung, ohne dabei Ihr Budget zu sprengen.

**Service und Support** – Wir sind für Sie da, wo auch immer Sie sich gerade befinden; am Telefon, online<sup>2</sup> oder persönlich vor Ort. Ganz wie Sie es wünschen.

# THINKVANTAGE DESIGN KANN IHRE PRODUKTIVITÄT STEIGERN UND ZWAR SPÜRBAR

Funktionelles Design. Das ist ein neuer Ansatz: Anstatt auf ein möglichst ungewöhnliches Design zu setzen, gestalten wir das Äußere unserer Computer genauso zweckmäßig, wie das Innenleben. Sie wollen robuste Displays? Mehr Sicherheit? Einfache Wartung? Dann sollten Sie sich folgende ThinkVantage Designmerkmale näher anschauen:

**Abdeckungen aus titanverstärktem Kunststoff** – sorgen bei bestimmten ThinkPad Notebook-Modellen für die außergewöhnlich hohe Strapazierfähigkeit.

**Doppelte Verschlüsse und große, stabile Scharniere** – verbinden das Display fest mit der Basis. Das macht ThinkPad Notebooks noch robuster und langlebiger.

**Festplatten-Stoßdämpfer** – schützen Ihre Datenbestände und bieten überragende Sicherheit verglichen zu Systemen ohne diese Technologie (modellabhängig)<sup>3</sup>.

**UltraConnect Antenne** – Die im Displayrahmen aller Wireless-Notebooks eingebaute Doppelantenne<sup>4</sup> unterstützt mehrere Frequenzen und sorgt so für deutlich verbesserte Kommunikation im WLAN.

**Stahlgehäuse** – Damit sind alle ThinkCentre Desktops ausgestattet, um auch große Flachbildschirme und schwere Bildschirme mit Kathodenstrahlröhre tragen zu können – zum Schutz Ihrer Investitionen.

**Einfach zu wartende Desktops** – Gehäuse lassen sich ohne Werkzeug öffnen; für den Aus- und Einbau von Steckkarten und Laufwerken ist ebenfalls kein Werkzeug erforderlich. Je nach Modell machen Laufwerkschächte zum Herausklappen und Komponenten, die per Schnappverschluss oder auf Schienen montiert sind, die Wartung einfacher als je zuvor.

**Einbruchsensor** – Er warnt Sie, wenn das Gehäuse unerlaubt geöffnet wurde (modellabhängig).



ThinkPad X41 mit Intel® Centrino™  
Mobiltechnologie und integriertem  
Fingerabdruck-Sensor

ThinkPad und ThinkCentre empfehlen Windows® XP Professional

# WIR KÖNNEN NICHT ALLE VORTEILE DER **THINKVANTAGE** TECHNOLOGIEN IN EINER KURZEN TITELZEILE UNTERBRINGEN – AUCH NICHT IN EINER LÄNGEREN, WIE IN DIESER ZUM BEISPIEL



Aber warum sollten wir Vorteile wie verbesserte Sicherheit, größere Mobilität und Mitarbeiter, die sich selbst helfen können und daher Ihren Helpdesk weniger in Anspruch nehmen, in nur einen Satz pressen? Selbst bei dieser langen Aufzählung fehlt der vermutlich wichtigste Vorteil der ThinkVantage Technologien: Sie senken Ihre Gesamtbetriebskosten. Angefangen bei der Einführung und Verteilung neuer Software, über die zeitnahe Verwaltung des IT-Inventars bis hin zum sicheren Löschen von Daten auf ausgemusterten Systemen – all diese Innovationen bringen Ihnen handfeste Geschäftsvorteile. Mehr über einige der bekanntesten ThinkVantage Technologien erfahren Sie auf der nächsten Seite. Eine komplette Übersicht über alle ThinkVantage Vorteile finden Sie im Internet unter:

[thinkcentre.com/europe](http://thinkcentre.com/europe)



ThinkCentre A50 Ultra Small mit Intel® Pentium® Prozessor und HT-Technologie (der Monitor gehört nicht zum Lieferumfang).

## ThinkPad und ThinkCentre empfehlen Windows® XP Professional

Ihr Vorteil	Die Funktionsweise
<b>Client Security Solution 2.0 (modellabhängig)</b>	
Sie schützt Ihr Unternehmen vor Datendiebstahl und gewährleistet die Vertraulichkeit Ihrer wertvollen Daten. Wird ein PC gestohlen oder über das Internet von einem Hacker angegriffen, ist der Zugriff auf die Festplatte wegen der integrierten Sicherheitsmechanismen fast nicht möglich.	Hard- und Software-basierte Technologie zum wirkungsvollen Datenschutz. Kryptographie-Schlüssel und digitale Zertifikate (von Drittanbietern) gewährleisten die Sicherheit lokal gespeicherter Daten und Kommunikationsverbindungen. Arbeitet mit Wireless-Sicherheitsprotokollen wie die 128-Bit-WEP-Verschlüsselung, Cisco LEAP und 802.1x-Authentifizierung optimal zusammen.
<b>ThinkVantage Client Security Software Password Manager (modellabhängig)</b>	
Ist Teil der Client Security Solution und vereinfacht den Umgang mit Passwörtern. Senkt außerdem die Helpdesk-Kosten, da seltener Passwörter aus Sicherheitsgründen zurückgesetzt werden müssen.	Vereinfacht den Zugriff auf Anwendungen und das Internet, indem er mehrere Passwörter und Anmeldeverfahren im Web durch eine Passphrase <sup>5</sup> ersetzt. Diese ist nicht nur viel leichter zu merken, sondern auch viel schwerer zu knacken.
<b>Integrierter Fingerabdruck-Sensor (modellabhängig)</b>	
In Kombination mit der Client Security Solution erhalten Sie die derzeit sichersten PC-Systeme <sup>17</sup> auf dem Markt.	Sorgt für mehr Komfort bei biometrischen Sicherheitslösungen, da der entsprechende Sensor in die Tastatur integriert ist.  Der Fingerabdruck-Sensor funktioniert natürlich mit jedem Finger, jeder Hand – ist also für Rechts- und Linkshänder gleichermaßen praktisch.
<b>ThinkVantage Rescue &amp; Recovery</b>	
Was könnte Ihre wertvollen Arbeitsdaten besser schützen als eine regelmäßige Sicherung?  Stellt zuvor gesicherte Daten nach einem Virenbefall, einer Hackerattacke oder einem Systemabsturz schnell und unkompliziert wieder her.	Rekonstruiert zuvor gespeicherte Dateien, Ordner oder gar ein vollständiges System-Image einschließlich Daten, Anwendungen und Betriebssystem selbst dann, wenn das Betriebssystem nicht mehr startet (je nach Modell vorinstalliert oder als kostenloser Download verfügbar).
<b>ThinkVantage System Migration Assistant</b>	
Überträgt benutzerspezifische Daten und PC-Einstellungen rasch, präzise und unaufwändig auf das neue System und entlastet damit Endbenutzer und IT-Abteilungen spürbar.	Effiziente Lösung zur Übertragung von Daten und PC-Einstellungen auf neue PCs.  Spart besonders bei umfangreichen Migrationen Zeit und Ressourcen, indem er große Mengen an benutzerspezifischen Daten und Einstellungen <sup>6</sup> auf neue Systeme überträgt.
<b>ThinkVantage Active Protection System (modellabhängig)</b>	
Schützt vor Datenverlust in Folge von kleineren und größeren Notebook-Unfällen im rauen Mobileinsatz.  Gewährleistet bis zu vierfach höheren Schutz vor Stoßschäden als Systeme ohne diese Ausstattung.	Erkennt plötzliche Bewegungsänderungen (Beschleunigungen).  Arbeitet wie ein Airbag: Erkennt der integrierte Sensor ungewöhnliche Beschleunigungswerte wie bei einem Fall oder Stoß, wird in Sekundenbruchteilen der Schreib-/Lesekopf der Festplatte geparkt. Das kann Datenverluste aufgrund eines Headcrashes verhindern.
<b>ThinkVantage Access Connections</b>	
Einfachste drahtlose oder kabelgebundene Netzwerkverbindung.  Mit der Intel® Centrino™ Mobiltechnologie stellen Sie schnell und einfach kabelgebundene und drahtlose Netzverbindungen her – egal ob zu Hause, im Büro, im Hotel oder unterwegs.	Die Software konfiguriert den PC und die Netzwerk-Einstellungen automatisch neu, um die Verbindungsaufnahme mit dem Netzwerk zu vereinfachen.  Das System arbeitet wie ein Kurzwahlverfahren für Netzwerkverbindungen.



ThinkCentre A50 Ultra Small mit Intel® Pentium® Prozessor und HT-Technologie (der Monitor gehört nicht zum Lieferumfang)



ThinkPad X41 mit Intel® Centrino™ Mobiltechnologie und integriertem Fingerabdruck-Sensor



ThinkPad X41 Tablet PCs bieten – dank Intel® Centrino™ Mobiltechnologie – herausragende Leistung im drahtlosen Netzwerk

# MEHR INNOVATIONEN, AUSZEICHNUNGEN UND AUSWAHL DAS SOLLTEN SIE SICH NOTIEREN



ThinkPad Notebooks stehen schon seit langem an der Spitze der PC-Technologie – mit beeindruckenden Produkten wie dem neuen ThinkPad X41 Tablet-PC. Oder mit extrem sicheren ThinkPad Notebooks, die über einen integrierten Fingerabdruck-Sensor verfügen, wie beispielsweise bestimmte ThinkPad T42 Modelle. Innovative Technologie, mehr Sicherheit und Komfort, höhere Produktivität – kurz: immer dann, wenn es besser als gut sein soll, sind ThinkPad Notebooks die richtige Wahl. Sie möchten länger unabhängig vom Stromnetz arbeiten? Exzellente Leistung im Funknetzwerk und besonders lange Akkulaufzeiten bieten ThinkPad Notebooks mit Intel® Centrino® Mobiltechnologie. Eines der besten Argumente für ThinkPad Notebooks haben wir uns bis zum Schluss aufgehoben: unsere ThinkVantage Technologien. Denn sie machen aus besseren ThinkPad Notebooks die besten. Was immer Ihre Ziele sind: Kosten sparen, effektiver arbeiten, keine Zeit – und keine Daten – verlieren. Mit ThinkVantage Technologien schaffen Sie es. Die einzig wahre Herausforderung liegt in der Auswahl: Welches ThinkPad Modell erfüllt Ihre Anforderungen am besten?



ThinkPad X41 Tablet-PC mit Intel® Centrino™ Mobiltechnologie

Müssen Sie oft Geschäftsreisen unternehmen?	Ja	Benötigen Sie ein CD- oder DVD-Laufwerk für die Arbeit unterwegs?	Ja	Ist für Sie erstklassige Performance oder ist ein günstiger Preis wichtiger?	Systemleistung	Arbeiten Sie mit grafisch anspruchsvollen Anwendungen?	Ja	Mobile ThinkPad Workstation
			Nein	Möchten Sie Ihre Notizen direkt auf das Notebook-Display schreiben?	Niedriger Preis	Nein	ThinkPad T Serie	
			Ja	Arbeiten Sie mit grafisch anspruchsvollen Anwendungen?	Ja	ThinkPad R Serie		
	Nein	Suchen Sie nach einer Desktop-Alternative und/oder benötigen Sie ein eingebautes Diskettenlaufwerk?	Ja	Arbeiten Sie mit grafisch anspruchsvollen Anwendungen?	Ja	ThinkPad X Serie Tablet-PC	Nein	ThinkPad X Serie
			Nein	ThinkPad R Serie	Ja	Mobile ThinkPad Workstation		
			Nein	ThinkPad R Serie	Nein	ThinkPad X Serie		

## ThinkPad und ThinkCentre empfehlen Windows® XP Professional



	ThinkPad X Serie	ThinkPad T Serie	ThinkPad R Serie	Mobile Workstation	Tablet-PCs
Intel® Prozessor-Optionen <sup>8</sup>	Intel® Centrino™ Mobiltechnologie mit Intel® Pentium® M Prozessor bis 755, 2,0 GHz (X32 Modelle)  Intel® Pentium® M Prozessor Low Voltage, bis 758, 1,56 GHz (X40/41 Modelle)	Intel® Centrino™ Mobiltechnologie mit Intel® Pentium® M Prozessor bis 780 (2,26 GHz)	Intel® Centrino™ Mobiltechnologie mit Intel® Pentium® M Prozessor bis 780 (2,26 GHz) oder Intel® Celeron® M Prozessor bis 380 (1,6 GHz)	Intel® Centrino™ Mobiltechnologie mit Intel® Pentium® M Prozessor bis 780 (2,26 GHz)	Intel® Centrino™ Mobiltechnologie mit Intel® Pentium® M Prozessor Low Voltage bis 758 (1,50 GHz)
Vorinstalliertes Betriebssystem	Microsoft® Windows® XP Professional	Microsoft Windows XP Professional	Microsoft Windows XP Professional oder Microsoft Windows XP Home	Microsoft Windows XP Professional	Microsoft Windows XP Tablet-PC Edition
Display	30,7 cm (12,1“)	35,8 cm (14,1“) oder 38,1 cm (15“)	35,8 cm (14,1“) oder 38,1 cm (15“)	35,8 cm (14,1“) oder 38,1 cm (15“)	30,7 cm (12,1“) mit großem Blickwinkel
Reisegewicht <sup>9</sup>	Ab 1,24 kg	Ab 2,1 kg	Ab 3,0 kg	Ab 2,3 kg	Ab 1,61 kg
Min. Bauhöhe <sup>10</sup>	Ab 21 mm	Ab 26 mm	Ab 34 mm	Ab 36 mm	Ab 29 mm
Max. Akku-Betriebsdauer <sup>11</sup> (optionaler Akku und/oder andere Komponenten erforderlich)	Bis zu 8,1 Stunden (modellabhängig; System-Akku und ein zusätzlicher Hochleistungs-Akku erforderlich)	Bis zu 7,8 Stunden (modellabhängig)	Bis zu 6,9 Stunden (modellabhängig)	Bis zu 7,0 Stunden (modellabhängig)	Bis zu 8,1 Stunden (modellabhängig)
Rescue & Recovery	Vorinstalliert	Vorinstalliert	Vorinstalliert	Vorinstalliert	Vorinstalliert
Client Security Solution <sup>5</sup>	Im Lieferumfang enthalten	Im Lieferumfang enthalten	Modellabhängig	Im Lieferumfang enthalten	Im Lieferumfang enthalten
Active Protection System	Im Lieferumfang enthalten	Im Lieferumfang enthalten	Modellabhängig	Im Lieferumfang enthalten	Im Lieferumfang enthalten
Access Connections	Im Lieferumfang enthalten	Im Lieferumfang enthalten	Im Lieferumfang enthalten	Im Lieferumfang enthalten	Im Lieferumfang enthalten
Hauptvorteile	Ultra-leicht und besonders flach, hohe Systemleistung. Intel® Centrino™ Mobiltechnologie (modellabhängig), uneingeschränkte Erweiterbarkeit und eine Tastatur in voller Größe <sup>7</sup> machen aus diesem Notebook die optimale Lösung für anspruchsvolle mobile Benutzer.	Für Mitarbeiter, die im Büro, aber auch unterwegs arbeiten wollen. Sicherheit der Extraklasse bieten ausgewählte T43 Modelle mit integriertem Fingerabdruck-Sensor. Dieses Notebook ist ausgestattet mit einem modularen Laufwerksschacht, UltraConnect Wireless-Antenne und Intel® Centrino™ Mobiltechnologie (modellabhängig).	Leistungsstarkes und zugleich kostengünstiges Notebook. Bietet Vielseitigkeit, Power und Mobilität. Arbeitet mit Intel® Centrino™ Mobiltechnologie (modellabhängig).	Für Ingenieure und Designer, die nicht ausschließlich ans Büro gebunden arbeiten wollen. Diese Workstation besticht durch hohe Rechenleistung und eine besonders lange Akku-Betriebsdauer – optimal geeignet für den mobilen Einsatz. Arbeitet mit Intel® Centrino™ Mobiltechnologie (modellabhängig).	Dieses Modell gehört zu den flachsten und leichtesten Tablet-PCs auf dem Markt – perfekt geeignet für alle, die die Vielseitigkeit eines Convertibles und die Leistungsfähigkeit eines konventionellen Notebooks benötigen. Keine Kompromisse hinsichtlich Mobilität, Tastatur- und Displaygröße oder Anschlussmöglichkeiten via Docking-Station. Arbeitet mit Intel® Centrino™ Mobiltechnologie (modellabhängig).

# FRÜHER: IHR SCHREIBTISCH HEUTE: IHRE ZENTRALE FÜR TURBO-PRODUKTIVITÄT

Jeder ThinkCentre Desktop ist mit Technologien ausgestattet, die Zeit sparen und Ihre Produktivität steigern: ThinkCentre Modelle mit Intel® Pentium® 4 Prozessoren und HT-Technologie bieten herausragende Multitasking-Leistung und hohe Reaktionsgeschwindigkeit. Sie können aus sieben Kommunikationstechnologien die für Sie richtige auswählen. Einfache Systemerweiterung und -wartung ermöglichen aufklappbare Gehäuse, herausnehmbare Laufwerkschächte und Erweiterungskomponenten mit Schnappverschlüssen. Beschleunigen Sie die Einführung neuer Systeme mit den so genannten Workhorse-Modellen, deren Konfiguration 18 Monate lang nach der offiziellen Ankündigung unverändert bleibt. Weitere technische Daten erhalten Sie unter [thinkcentre.com/europe](http://thinkcentre.com/europe)

ThinkCentre M Serie  
(der Monitor gehört nicht zum Lieferumfang)



Benötigen Sie hohe Rechenleistung oder ist Ihnen ein günstiger Preis wichtiger?	Niedriger Preis	Steht Ihnen nur begrenzte Stellfläche zur Verfügung?	Ja	ThinkCentre A51 Ultra Small	
			Nein	Wollen Sie die neueste Technologie einsetzen?	ThinkCentre A52 Small
		Ist Erweiterungsfähigkeit wichtig für Sie?	Ja	Steht Ihnen nur begrenzte Stellfläche zur Verfügung?	ThinkCentre A52 Desktop oder Tower
			Nein	Legen Sie Wert auf einen besonders niedrigen Preis?	ThinkCentre A51 Desktop/Tower, A35 Tower
	Leistung	Steht Ihnen nur begrenzte Stellfläche zur Verfügung?	Ja	ThinkCentre M52 Ultra Small	
			Nein	Möchten Sie modellübergreifend ein Software-Image und neueste Technologie einsetzen?	ThinkCentre M52 Small
		Ist Erweiterungsfähigkeit wichtig für Sie?	Ja	Benötigen Sie unbedingt ein Desktop-Modell?	ThinkCentre M52 Desktop
			Nein	Benötigen Sie unbedingt ein Tower-Modell?	ThinkCentre M52 Tower

	M Serie	A Serie
Intel® Prozessor-Optionen	Intel® Pentium® 4 Prozessor, Intel® Celeron® Prozessor, Intel® Pentium® D Prozessor	Intel® Pentium® 4 Prozessor, Intel® Celeron™ Prozessor
Vorinstalliertes Betriebssystem	Microsoft Windows XP Professional	Microsoft Windows XP Professional oder Home
Gehäusetyp	Desktop, Tower, Small, Ultra-Small-Form-Factor	Desktop, Tower, Small, Ultra-Small-Form-Factor
Hauptspeicher <sup>12</sup>	Bis zu 4 GB	Bis zu 4 GB
Grafiksystem	Intel® Graphics Media Accelerator 900, 950 oder PCI Express 16-Bit-Grafik-Steckplatz (modellabhängig)	Intel® Extreme Graphics 2 oder Intel® Graphics Media Accelerator 900
Festplatte <sup>13</sup>	Bis zu 160 GB	Bis zu 160 GB
Rescue & Recovery	Vorinstalliert	Vorinstalliert
Client Security Solution <sup>5</sup>	Im Lieferumfang enthalten	Modellabhängig
System Migration Assistant	Kostenloser Download	Kostenloser Download
Hauptvorteile	In Betrieb nehmen, verwalten, entspannen – Computereinsatz war noch nie so einfach. Mit den neuen, kostenlosen, herunterladbaren Verwaltungs-Tools werden Sie aktuellen und künftigen Anforderungen bestens gerecht.	Bei diesen Preisen wird Knauern überflüssig. Sie bieten unter anderem wertvolle Systemverwaltungs- und Sicherheits-Tools (modellabhängig).

# THINKVISION BILDSCHIRME: GUT ZU IHREN AUGEN. STILVOLLES DESIGN. UND GANZ SCHÖN PRAKTISCH

Genießen Sie gestochen scharfe, klare Bilddarstellung bei optimaler Ergonomie. ThinkVantage Designelemente wie die intuitiven Bildschirmmenüs und die Taste zur automatischen Bildoptimierung vereinfachen die Konfiguration enorm. Es gibt immer einen ThinkVision Bildschirm, der für Ihre Anforderungen und Anwendungen optimal geeignet ist. Angefangen bei Standard-Geschäftsanwendungen bis hin zu besonders anspruchsvollen Applikationen mit Highend-Grafik, die mehr als einen Bildschirm ansteuern<sup>14</sup>. Detaillierte technische Daten erhalten Sie im Internet unter [thinkpad.com/europe](http://thinkpad.com/europe).



ThinkVision L171p  
(mit Pivot-Funktion)

Steht Ihnen nur wenig Stellfläche zur Verfügung?	Ja	Benötigen Sie erstklassige Performance oder ist ein günstiger Preis wichtiger?	Performance	Flachbildschirm: Performance	Ergonomischer, höhenverstellbarer Dreh-/Neigfuß. Analoge und digitale Anschlüsse sorgen für optimale Flexibilität und Investitionsschutz. Komfortable Bedienelemente an der Gerätevorderseite zur Optimierung der Bildwiedergabe. Großer Blickwinkel bei 43,2 cm (17"), bis 48,3 cm (19") und 51,0 cm (20,1") große Displays. Zwei Signaleingänge – zum Anschluss von zwei PCs.
			Niedriger Preis	Flachbildschirm: Essential	Modelle mit analogem Anschluss und 38,1 cm (15"), 43,2 cm (17") und 48,3 cm (19") große Displays. Komfortable Bedienelemente an der Gerätevorderseite zur Optimierung der Bildwiedergabe. 15er-Modelle mit Multimedia-Option verfügbar.
	Nein	Bildröhrenmonitore: Essential		Beste Wahl für einfache Anwendungen wie E-Mail, Tabellenkalkulation, Textverarbeitung und Web-Browser. Verfügbar mit 43,2 cm (17") und 48,3 cm (19") Bildschirmdiagonale. Sichtbare Diagonale: 40,6 cm (16") und 45,7 cm (18").	



M400 Projektor

# THINKPLUS ZUBEHÖR: GETESTET, ZUVERLÄSSIG UND IN VIELERLEI HINSICHT BRILLANT

Sie suchen nach einer Komplettlösung? Dann sind Sie bei uns goldrichtig: Wir stellen Ihnen ein breites Angebot an Zubehör und Upgrades bereit, das all Ihre Geschäftsanforderungen erfüllt. Wir bieten sogar Produkte anderer Hersteller an, mit denen Sie Ihre Wunschkonfiguration vervollständigen können. Alle Optionen wurden auf Kompatibilität und Zuverlässigkeit getestet und lassen sich schnell und einfach integrieren. Mehr Informationen über diese und andere Optionen erhalten Sie im Internet unter [thinkpad.com/europe](http://thinkpad.com/europe).



## Diese Projektoren setzen Ihre Ideen ins beste Licht

- M400 Projektor – Besonders leicht. Besonders kompakt.
- E500 Projektor – Kleiner Preis. Große Funktionalität.
- C400 Projektor – Von der Konferenz, zum Kunden und wieder zurück.



## Docking-Lösungen: Hier ist Ihr Notebook zu Hause

- ThinkPad Portreplikator II
- ThinkPad Mini Dock
- ThinkPad X4 UltraBase Dock



## ThinkPad X41 Tablet-PC Zubehör

- ThinkPad X4 Dock
- ThinkPad X41 Tablet-PC Hülle
- Lithium-Ionen-Akku (8 Zellen) für den ThinkPad X41 Tablet-PC



## Power ohne Ende

- ThinkPad 72-Watt-Netzteil
- ThinkPad Ersatz- oder Zusatz-Akkus

# SIE HABEN DIE WAHL: HOLEN SIE SICH SERVICE & SUPPORT WANN UND WO IMMER SIE IHN BRAUCHEN



Sie können es sich nicht leisten die Arbeit zu unterbrechen und Zeit mit Warten zu verschwenden, nur um weitermachen zu können. Aus diesem Grund sind wir stets für Sie da: Wir bieten Tools zur Selbsthilfe oder stellen umfangreiche Unterstützung vor Ort bereit<sup>15</sup>. Wann und wo auch immer Sie gerade arbeiten – wir stellen Ihnen ausgezeichneten Service und Support zur Verfügung. Mehr Informationen erhalten Sie im Internet unter [lenovo.com/pc/support](http://lenovo.com/pc/support).



ThinkPad X41 mit Intel® Centrino™ Mobiltechnologie

**Lokal auf dem System** – auf Ihrem System verfügbare ThinkVantage Tools wie die blaue Taste und die Rescue & Recovery Software bieten mit nur einem Tastendruck wertvolle Hilfe bei der Arbeit mit dem Notebook und Ihrem Desktop-PC. Sie haben jederzeit Zugang zu automatisierten Lösungen für den Schutz und die Rettung von Daten, zur Fehlerdiagnose und Systemwiederherstellung und für viele der Probleme, mit denen Computernutzer hier und da zu kämpfen haben.

**Online** – Rund um die Uhr. Sieben Tage die Woche. Umfangreicher eSupport, einschließlich Online<sup>2</sup>-Dokumentation, Dateien zum Herunterladen und automatisierte Lösungen stehen für Sie bereit. Jederzeit.

**Telefonisch** – Im Telefon-Support sind wir branchenweit führend. Im Januar 2005 erhielten wir beim telefonischen Support<sup>16</sup> für Notebooks bessere Bewertungen als alle anderen führenden Anbieter. Sparen Sie Zeit und Geld – und schonen Sie Ihre Nerven. Holen Sie sich per Telefon schnell und einfach die nötige Fehlerdiagnose samt Lösung.

**Unterwegs** – Unsere erfahrenen Spezialisten bieten Ihnen durchgängigen Service und erweiterte Garantieleistungen in mehr als 160 Ländern. Hinzu kommt das engmaschige Netz von Business Partnern, die für jede Branche und Unternehmensgröße die richtige Lösung bereithalten.

## ThinkPad und ThinkCentre empfehlen Windows® XP Professional

September 2005

### Lenovo (Deutschland) GmbH

Pascalstraße 100  
70548 Stuttgart  
Telefon: +49 1801 844651#  
Homepage: [thinkpad.com/de](http://thinkpad.com/de)

### Think Products B.V.

**Zweigniederlassung Wien**  
Obere Donaustraße 95  
1020 Wien  
Telefon: +43 810 81018  
Homepage: [thinkpad.com/at](http://thinkpad.com/at)

### Lenovo (Schweiz) GmbH

Vulkanstrasse 106  
8010 Zürich  
Telefon: +41 848 536686  
Homepage: [thinkpad.com/ch](http://thinkpad.com/ch)

IBM und Lenovo gewähren keine Garantie und keinen Support für diese Produkte. Die Logos und Marken von IBM und Lenovo werden in Lizenz genutzt. Weitere Informationen erhalten Sie bei Lenovo.

Access Connections, Active Protection System, Lenovo, Rescue & Recovery, System Migration Assistant, ThinkCentre, ThinkPad, ThinkVantage, ThinkVision, UltraBase und UltraConnect sind Marken von Lenovo.

IBM und das IBM Logo sind eingetragene Markenzeichen der International Business Machines Limited in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern.

Intel, das Intel Logo, Intel Inside, das Intel Inside Logo, Intel Centrino, das Intel Centrino Logo, Celeron und Pentium sind Marken oder eingetragene Marken der Intel Corporation in den USA und/oder anderen Ländern.

Microsoft und Windows sind Marken der Microsoft Corporation in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern.

<sup>1</sup> Besonders einfache und sichere Verbindungsaufnahme garantieren Modelle mit integrierter Client Security Solution und ThinkVantage Access Connections.

<sup>2</sup> Die Kosten für den Internet-Zugang sind nicht berücksichtigt.

<sup>3</sup> Aussage basiert auf von IBM durchgeführten Falltests.

<sup>4</sup> Wireless-Fähigkeit: Mit einer optionalen Wireless Mini PCI Card auf Wireless-Funktionen aufrüstbar. Arbeitet nur mit ThinkPlus Optionen zusammen.

<sup>5</sup> Client Security Software: steht zum Herunterladen bereit.

<sup>6</sup> Wurde bei den Kosten für einen neuen ThinkPad oder ThinkCentre berücksichtigt – als kostenloser Download verfügbar.

<sup>7</sup> Tastatur in voller Größe nach Standard ISO/IEC 15412.

<sup>8</sup> Notebook-Prozessoren (Typ M): Power-Management reduziert die Prozessorgeschwindigkeit im Akku-Betrieb.

<sup>9</sup> Gewicht: Inklusive Akku und – falls vorhanden – optionaler Reiseblende in der Ultrabay. Das Gewicht kann variieren und hängt von den jeweils verwendeten Komponenten, etwaigen Änderungen in der Produktion oder eingesetzten Optionen ab.

<sup>10</sup> Gehäusehöhe: Sie kann an manchen Stellen variieren.

<sup>11</sup> Akku: Diese Modelle erzielten im Test mindestens die angegebenen Akku-Laufzeiten. Eine Beschreibung der Testumgebung finden Sie im Internet unter [lenovo.com/pc/ww/thinkpad/batterylife](http://lenovo.com/pc/ww/thinkpad/batterylife). Die tatsächliche Lebensdauer des Akkus wird durch viele Faktoren beeinflusst. Dazu gehören Bildhelligkeit, Anwendungen, Ausstattungsmerkmale, Akku-Konditionierung, Power-Management und sonstige vom Kunden vorgenommene Einstellungen.

<sup>12</sup> Hauptspeicher: Bei PCs ohne separate Grafikkarte wird der eingebaute Hauptspeicher auch als Grafikspeicher verwendet. Der verfügbare Hauptspeicher kann – je nach aktivem Grafikkartenmodus – bis zu 64 MB weniger betragen als eigentlich eingebaut.

<sup>13</sup> Festplatte: GB entspricht 1024 MB und MB entspricht 1024 Bytes, wenn es um die Kapazität einer Festplatte geht.

<sup>14</sup> Anschluss mehrerer Monitore: Möchten Sie mehr als einen Bildschirm an Ihren ThinkCentre Desktop anschließen, benötigen Sie eine optionale Grafikkarte.

<sup>15</sup> Herstellergarantie: Nicht durch die Garantieleistung abgedeckter Support kann gebührenpflichtig sein.

<sup>16</sup> Quelle: PC World, „Readers Rate the Manufacturers“, Januar 2005.

<sup>17</sup> Mit der Kombination aus integriertem Fingerabdruck-Sensor und ThinkVantage Client Security Software bieten ThinkPad und ThinkCentre standardmäßig mehr PC-Sicherheit als irgendein anderer Hersteller.

Besuchen Sie regelmäßig unsere Webseite [lenovo.com/safecomputing](http://lenovo.com/safecomputing), um neueste Informationen über IT-Betriebssicherheit und -Effizienz abzurufen.



ThinkPad X41 Tablet PCs bieten – dank Intel® Centrino™ Mobiltechnologie – herausragende Leistung im drahtlosen Netzwerk

# Bei Benutzung der Rufnummer mit der Vorwahl 1801 entsteht eine Gebühr von derzeit (09/2005) € 0,12 pro Minute.

### Weitere Informationen

Besuchen Sie regelmäßig unsere Webseite [thinkpad.com/literature/europe](http://thinkpad.com/literature/europe)

### ThinkPad und ThinkCentre sind Produkte von Lenovo.

© Copyright Lenovo 2005. Alle Rechte vorbehalten.

Alle angebotenen Produkte sind je nach Verfügbarkeit lieferbar. Lenovo behält sich das Recht vor, dieses Angebot ohne Vorankündigung zurückzuziehen oder zu modifizieren. Lenovo ist nicht verantwortlich für fehlerhafte Abbildungen oder Druckfehler.

Ein Exemplar der Garantiebedingungen können Sie schriftlich unter folgender Adresse anfordern: Warranty Information, P.O. Box 12195, RTP, NC, 27709, Attn.: Dept. UF2AB203. Lenovo übernimmt keinerlei Verantwortung oder Garantie für Produkte und Leistungen anderer Hersteller.

Bestimmte Produkte mit IBM, ThinkCentre und ThinkPad Logo werden von anderen Anbietern hergestellt und genießen die Garantie und den Support dieser Anbieter.